

高速精密小型CNCなくし刃旋盤

L20



L20は、タカハシキカイが長年培ってきた小物部品の高速度高精度加工技術を凝縮したコンパクトなくし刃型旋盤です。

●**主軸と主軸台**

最高回転数10,000min⁻¹の高速度高精度なビルトインスピンドルモータを搭載しています。Cs輪郭制御を標準装備し、回転工具と併用することで複合加工にも対応可能です。

●**X,Z軸スライド**

X,Z軸ともボールネジには、プリテンション機構を採用し、熱変位などの伸びによる寸法変化を抑えています。

高剛性のリニアガイド仕様により、滑らかな送りを実現し、微少テーパーやR形状などの微細な形状も高速度高精度で加工可能です。

TMW

タカハシキカイ

■機械標準仕様

項目	単位	仕様
最大加工外径	mm	φ100
棒材最大加工外径	mm	φ20
最大加工長さ	mm	80
主軸チャックの最大	インチ	4
往復台(Z)最大移動量	mm	200
刃物台(X)最大移動量	mm	200
主軸最高回転速度	min ⁻¹ (rpm)	10,000(セラ玉仕様 15,000)
Xスライド早送り速度	mm/min	20,000
Zスライド早送り速度	mm/min	20,000
切削送り速度	mm/rev mm/min	0.0001~40.0または 1~4,000
主軸モータ	kw	ビルトインACスピンドルモータ 2.2/1.5 (特別仕様 セラミック玉軸受グリス潤滑)
送り用モータ	kw	X 0.75/Z 0.75
機械の大きさ (幅×奥行き×高さ)	mm	1,350×1,190×1,450
機械の質量	kg	1,200

■CNC装置標準仕様(FANUC Series Oi-T)

項目	単位	仕様
制御軸数		3軸(X・Z・C軸)同時3軸
最小設定単位	mm	0.0001
最大指令値	mm	±99999.9999
ハンドル送り	mm	0.0001、0.001、0.01
補間機能		直線・テーパ・ねじ切り・円弧
指令値方式		インクリメンタル、アブソリュート
テープ記憶長	m	800
ディスプレイ		8.4インチ カラーLCD
登録プログラム数		400個
テープコード		ISO/EIA自動判別
工具補正個数		±7桁、64組
早送りオーバーライド		4段階
原点復帰		手動及び自動

■CNC装置標準付属品

- 工具形状・摩耗補正 ●面取りコーナーR ●手動パルス発生器 ●バックラッシュ補正 ●単一形固定サイクル ●複合型固定サイクル (G70~G76)
- ねじ切りサイクルリトラクト ●連続ねじ切り ●稼働時間・部品数表示
- プレイバック機能 ●円弧半径R指定 ●X軸直径/半径指定 ●周速一定制御
- 刃先R指定 ●インチ/メトリック切換 ●カスタムマクロ ●拡張テープ編集 ●リジットタップ

■CNC装置特別付属品

- 外部補正入力インターフェイス ●プログラム入出力インターフェイス
- 自動工具補正

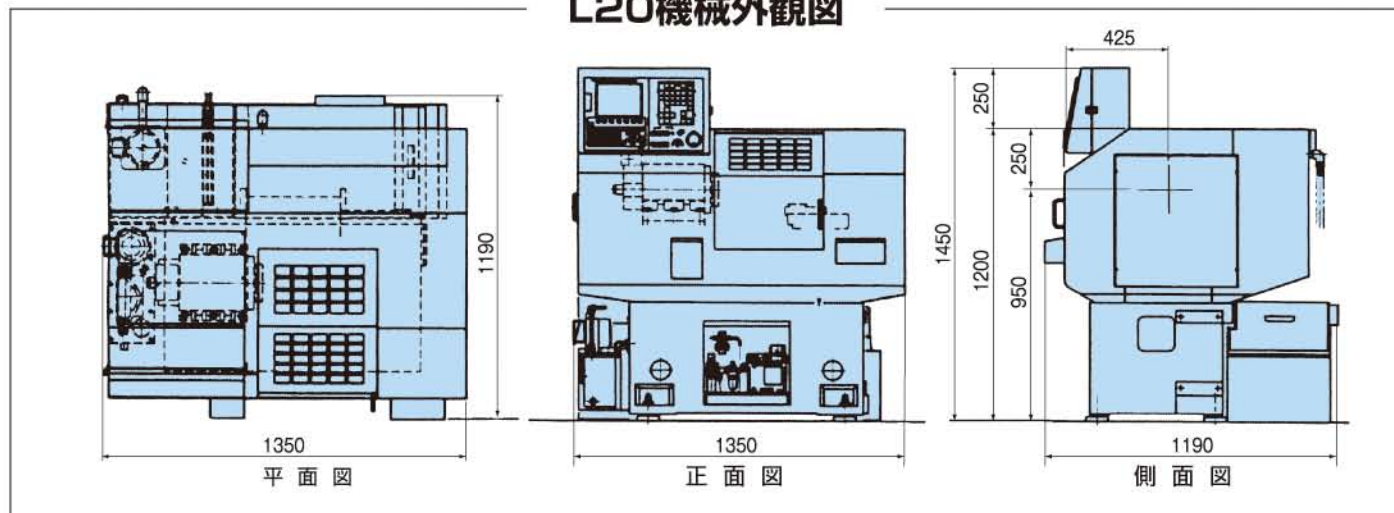
■機械標準付属品

- X・Zスライド潤滑油装置 1式 ●ツールホルダー 3組 ●主軸台冷却装置 1式
- スプラッシュガード 1式 ●切削油タンク装置 1式 ●ドアロック装置 1式
- 機内照明灯 1式 ●オイルブロー装置 1式 ●調整工具 1式

■機械特別付属品

- X線リニアスケール分解能0.05ミクロン ●チップコンベア装置 ●自動消火装置
- ミストコレクター用ダクト ●ミストコレクター装置 ●切削油温度調整装置
- 4インチ精密エアチャック装置及びジョー ●4インチダイヤフラムチャック及びジョー
- 主軸後部エア吹出装置 ●エアブロー装置 ●ツールカウンター ●20型コレットチャック開閉装置 ●クイックチェンジ式バイトホルダ
- 自動ドア開閉装置

L20機械外観図



*本カタログの仕様等内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 **タカハシキカイ**

<http://www.tmwjp.com>

本社・工場 〒947-8506 新潟県小千谷市大字山谷字新保4番地11 (小千谷第一工業団地内)
 TEL (0258) 82-4315 (代) FAX (0258) 83-2202 E-mail:sales@tmwjp.com

名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目24番8号 (EME名古屋ビル4F)
 TEL (052) 571-5155 (代) FAX (052) 561-4966 E-mail:sales-nagoya@tmwjp.com

タカハシマシナリー (タイランド) 2549/32 Phaholyothin Rd., Lardyao, Jatujuk, Bangkok 10900 Thailand
 TEL (662) 942-7162 FAX (662) 942-7163