

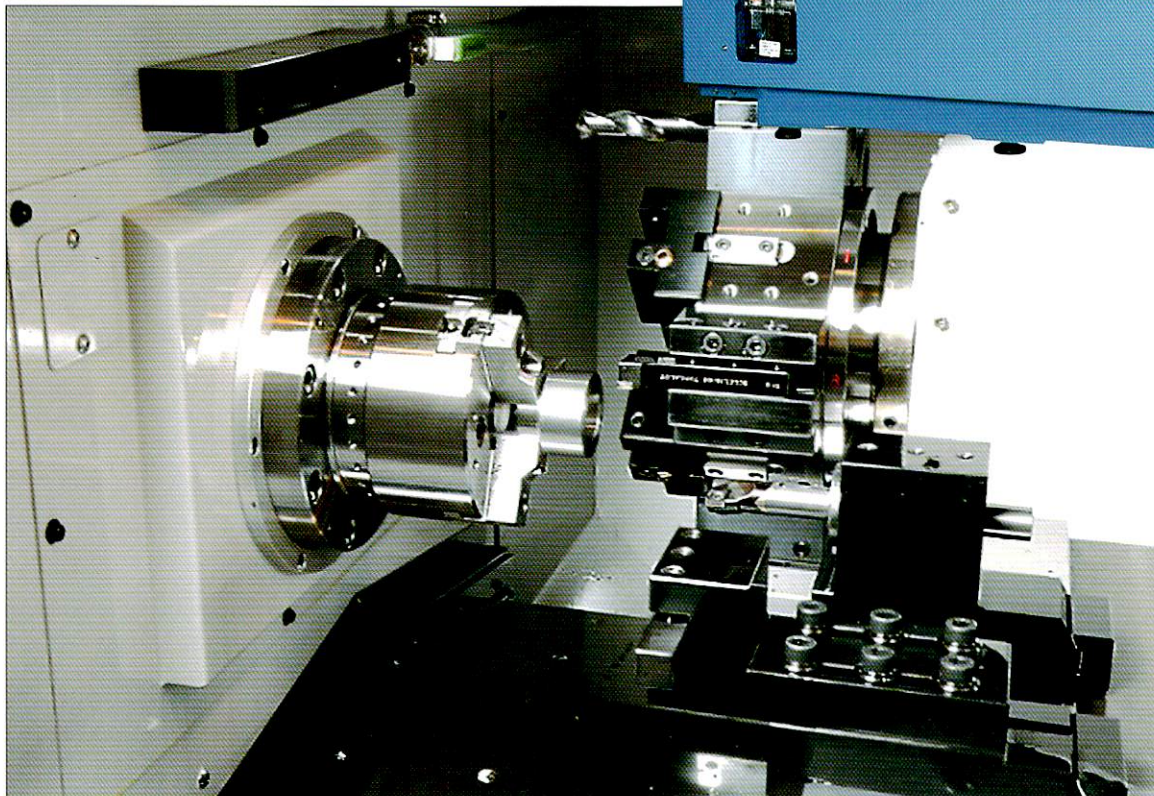
精密高速くし刃型CNC旋盤

NEW

# L100/L100-T

高切削、高剛性、高精密のくし刃型CNC旋盤。  
高速ビルトイン主軸6,000min<sup>-1</sup>を搭載。

- 8ステーションタレット型刃物台(オプション)とくし刃型刃物台の併用も可能。
- ストロークX軸300mm、Z軸350mm。
- 端面用及び外径用回転ユニットも使用可能です。
- 主軸チャックの最大は、パワーチャック6インチ。
- 主軸コレットチャックの棒材最大加工外径φ36mm。



TMW タカハシキカイ

# L100/L100-T

## ■機械標準仕様

能力・容量	最大加工径	mm	150
	最大加工長さ	mm	150 (チャックワーク)
移動量	X軸移動量	mm	300
	Z軸移動量	mm	350
主軸	最高回転数	min-1	6,000
	端形状	mm	φ87フラット
	貫通穴径	mm	φ48
	受け内径	mm	φ90
刃物台	外径バイトシャンク寸法	mm	標準□13 (最大□20)
	内径シャンク径	mm	φ32
早送り速度	X軸早送り速度	mm/min	16,000
	Z軸早送り速度		16,000
モータ容量	主軸用	kw	5.5/2.2ビルトイン
	X軸	kw	1.2
	Z軸	kw	1.2
機械の大きさ	芯高	mm	1,055
	機械の高さ	mm	1,520
	所要床面の大きさ (W×D)	mm	1,760×1,745
	機械質量	kg	2,750

## ■機械標準付属品

- クーラント装置 ●機内照明装置 ●ツールホルダー ●フルカバー
- ドアインターロック装置 ●作業工具 ●プレイバック機能

## ■機械特別付属品

- 油圧チャック(6インチ) ●コレットチャック装置 ●チップコンベア装置
- パーツキャッチャー装置 ●シグナルランプ/ブザー ●エアブロー装置
- バーフィーター装置

## ■CNC装置標準仕様(FANUC Series Oi-T)

制御軸数	3軸 (X・Z・C軸) 同時3軸
最小設定単位	0.0001
最大指令値	±99999.9999mm
ハンドル送り	0.0001mm 0.001mm 0.01mm
補間機能	直線・テーパ・ねじ切り・円弧
指令方式	インクリメンタル、アブソリュート
テープ記憶長	800m (320k byte)
ディスプレイ	8.4インチ カラーLCD
登録プログラム数	400個
工具補正個数	±7桁、64組
早送りオーバーライド	4段階 (12.5%、25%、50%、100%)
原点復帰	手動及び自動

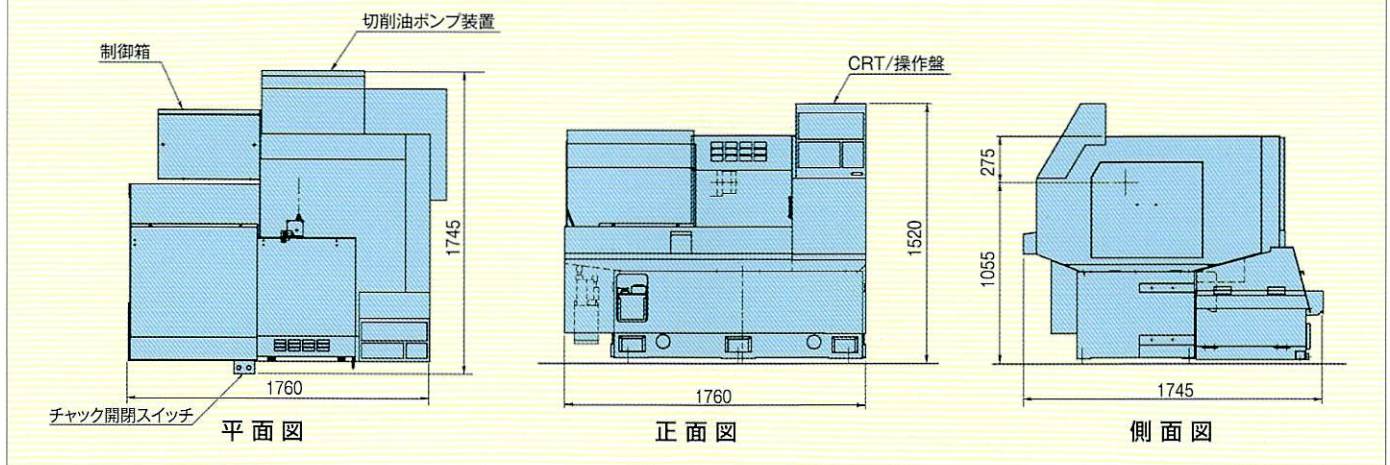
## ■CNC装置標準仕様

- 工具形状/摩耗補正 ●円弧半径R指定 ●面取りコーナーR
- インチ/メトリック切換 ●X軸直径/半径指定 ●プログラム入出力インターフェイス ●周速一定制御 ●手動パルス発生器 ●刃先R補正 ●バックラッシュ補正 ●主軸オリエンテーション ●単一型固定サイクル ●カスタムマクロ ●複合型固定サイクル (G70~G76)
- 稼働時間/部品数表示 ●拡張テープ編集 ●円筒補間 ●極座標補間 ●連続ねじ切りサイクルリトラクト ●リジッドタップ

## ■CNC装置オプション仕様

- 外部補正入力インターフェイス ●異常負荷検出 ●自動工具補正

## L100/L100-T 機械外観図



TMW

\*本カタログの仕様等の内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 **タカハシキカイ**

<http://www.tmwjp.com>

本社・工場 〒947-8506 新潟県小千谷市大字山谷字新保4番地11 (小千谷第一工業団地内)  
 TEL (0258) 82-4315 (代) FAX (0258) 83-2202 E-mail:sales@tmwjp.com

名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目24番8号 (EME名古屋ビル4F)  
 TEL (052) 571-5155 (代) FAX (052) 561-4966 E-mail:sales-nagoya@tmwjp.com

タカハシマシナリー (タイランド) 57/16-18 Moo 4, Ramintra Rd., Km.2, Bangkhen Bangkok 10220 Thailand  
 TEL (662) 971-5102 FAX (662) 971-5103 E-mail:tmwth@tmwjp.com