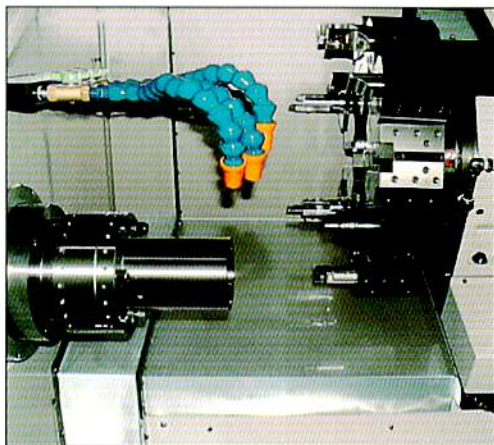


当機は、光学部品等の寸法精度、真円精度、挽き目粗さ精度などの加工精度を特に必要とする高精度部品の加工に最適です。

精密小型CNCタレット旋盤

L15H



主軸台

主軸台は、ビルトインモータ方式で、軸受けには高精度玉軸受けを採用しており、高速回転での低発熱と低振動と、長寿命を実現しています。

X,Z軸スライド

X軸スライドは高剛性で追従性に優れた精密ニアガイドを採用しています。Z軸スライドはアリ型構造で、摺動面にはターカイトを接着し、キサゲによる高精度な仕上げ加工が施され、滑りが良く、追従性と応答性に優れ、剛性も非常に高い構造です。

V型12ステーションタレット台

X軸スライド上に搭載した12ステーションタレット刃物台は、高剛性で高精度なスリーピースカップリングと、サーボインデックス構造で、ノンリフトで高速な割出を実現しています。

■機械標準仕様

チャックサイズ	インチ	6
最大加工外径	φmm	150
最大加工長さ	mm	200
棒材最大加工径	φmm	36
Xスライド最大移動距離	mm	150
Zスライド最大移動距離	mm	450
主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	6,000
Xスライド早送り速度	mm/min	18,000
Zスライド早送り速度	mm/min	24,000
切削送り速度		0.0001~500.0mm/rev または1~10,000mm/min
主軸モータ	kw	ビルトインACスピンドルモータ 7.5/5.5 (30分定格/連続定格)
X軸モータ	kw	2.5
Z軸モータ	kw	2.5
タレット割出面数		12面
タレット割出方式		ACサーボモータ
機械の大きさ (巾×奥行×高さ)	mm	2,433×1,912×1,685
機械の質量	kg	4,350

■CNC装置標準仕様(FANUC Series Oi-T)

制御軸数	3軸(X・Z・C軸)同時3軸
最小設定単位	0.0001mm
最大指令値	±9999.9999mm
ハンドル送り	0.0001mm 0.001mm 0.01mm
補間機能	直線・テーパ・ねじ切り・円弧
指令値方式	インクリメンタル、アブソリュート
テープ記憶長	640m
ディスプレイ	8.4"カラー LCD
登録プログラム数	400個
テープコード	ISO/EIA 自動判別
工具補正個数	±7桁、64組
早送りオーバーライド	4段階(12.5%、25%、50%、100%)
原点復帰	手動及び自動

■CNC装置標準付属品

- 手動パルス発生器 ● 周速一定制御 ● 工具形状・摩耗補正
- 単一固定サイクル ● 刃先R補正 ● 面取りコーナーR ● 円弧半径R指定
- X軸 直径/半径指定 ● インチ/メトリック切換 ● カスタムマクロB
- 複合型固定サイクル ● 稼動時間・部品数表示 ● 拡張テープ編集
- ねじ切りサイクルリトラクト ● 連続ねじ切り ● リタップジット ● プレイバック機能

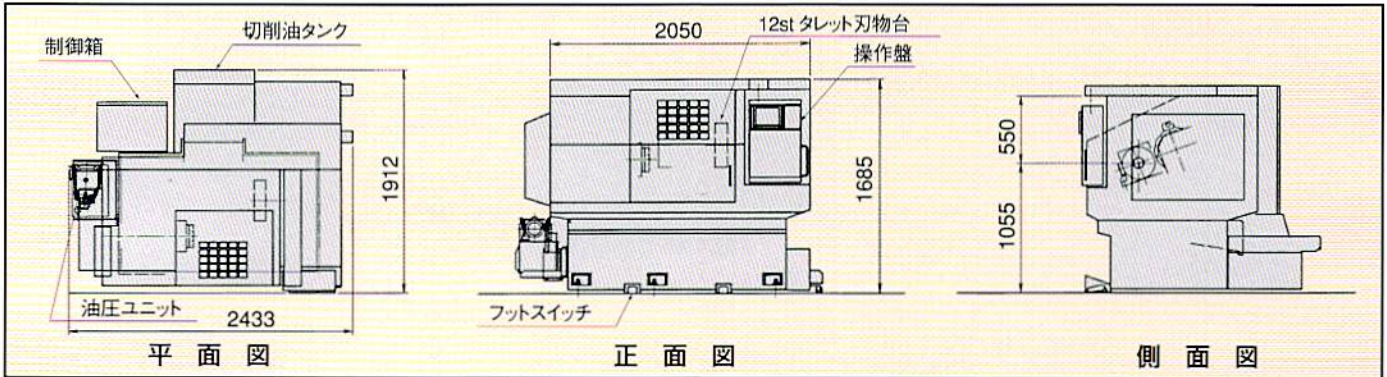
■機械装置標準付属品

- 油圧発生装置 ● 主軸冷却油装置 ● ツールホルダー
- 自動潤滑油給油装置 ● 機内照明灯 ● 切削油タンク装置
- ドアロック装置 ● オイルブロー装置 ● 調整用工具

特別仕様

D型主軸台(8インチチャック仕様)

MICROSTAR L15H 機械外観図



TMW

*本カタログの仕様等内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 **タカハシキカイ**

<http://www.tmwjp.com>

本社・工場 〒947-8506 新潟県小千谷市大字山谷字新保4番地11(小千谷第一工業団地内)

TEL (0258) 82-4315 (代) FAX (0258) 83-2202 E-mail:sales@tmwjp.com

名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目24番8号(EME名古屋ビル4F)

TEL (052) 571-5155 (代) FAX (052) 561-4966 E-mail:sales-nagoya@tmwjp.com

タカハシマシナリー(タイランド) 57/16-18 Moo 4, Ramintra Rd, Km.2, Bangkhen Bangkok 10220 Thailand

TEL (662) 971-5102 FAX (662) 971-5103 E-mail:tmwth@tmwjp.com